

Alu Zinc Spray Acrylic

Revisión: 08/03/2022

Página 1 De 2

Especificaciones

Consistencia	Fluido
Sistema de curado	Secado físico
Velocidad de curado *	Curado y pintable transcurridas 24 horas
Contenido total de sólidos	Ca. 18.5 %
Punto de inflamación	< 0 °C
Compuestos orgánicos volátiles (COV)	Ca. 54 %
Tiempo de secado (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Seco al polvo pasados 10 minutos, sin pegajosidad después de 20 minutos
Resistencia a la temperatura**	-30 °C → 120 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C
Rendimiento	1,5-2 m ²

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Alu Zinc Spray Acrylic es un producto monocomponente listo para usar. Protege y restaura la protección contra la corrosión. Acabado brillante.

- También se puede utilizar para cisternas, rendijas, rejillas, portones, trabajos de carpintería, ...

Embalaje

Color: plata aluminio

Embalaje: 400 ml aerosol

Propiedades

- Proporciona un revestimiento de acabado brillante
- Buena resistencia a sacudidas mecánicas, frotamiento y erosión
- También es apto para la soldadura por puntos
- Buen conductor eléctrico
- Resistente a la intemperie
- Efectivo, confiable y reduce el desperdicio
- Se puede utilizar como acabado o se puede repintar.

Período de validez

3 años en envase sin abrir almacenado en un ambiente fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Sustratos

Sustratos: metales, metal, superficies dañadas
Naturaleza: Limpio, seco, libre de polvo y grasa.

Preparación de la superficie: Elimine el óxido. Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Aplicaciones

- Para utilizar en carrocerías, ganchos para canalones y juntas por soldadura, también es apto para soldaduras por puntos.
- Debido a su acción de cátodo, el spray es eficaz y reduce los residuos.
- Alu Zinc Spray MG tiene un efecto galvanizador que protege el zinc y el hierro o acero sin procesar contra la corrosión.

Método de aplicación

Método de aplicación: Aplíquelo a superficies secas y sin grasa; elimine antes el óxido y la pintura vieja que quede suelta. Agite bien el bote antes de su uso. Aplíquelo a suelos secos y en condiciones secas. Pulverícelo a una distancia aproximada de 20 cm respecto del objeto. Aplique siempre el spray de zinc en 2 capas, con un intervalo mínimo de 2 horas (se puede repintar con la capa de acabado pasadas 24 horas). Agite vigorosamente el

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Alu Zinc Spray Acrylic

Revisión: 08/03/2022

Página 2 De 2

bote antes de aplicar cada capa.

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas.

Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

Observaciones

- Tras el uso, arroja el aerosol al revés unos 3 sec para limpiar la válvula hasta que solamente sale gas propulsor. Así que no se bloquea la válvula con restos de cinc.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.